

بسم الله الرحمن الرحيم
سج - ١ - غذية - الدورة الأولى - ١٤٤١ - ١٤٤٢ - ١٤٤٣

جواب السؤال الرابع : (لكل بند درجته ودرجة)
يتم دراسة منافع الموائع من الجوانب التالية :

١ - درجة حرارة الماء :
تغير الحرارة في درجة الحرارة العظمى والصغرى ، وتوسط درجات الحرارة ليعمل
على زيادة درجة الحرارة ودرجة الحرارة

٢ - الرطوبة :
تغير الرطوبة في درجة الرطوبة العظمى والصغرى ، وتوسط الرطوبة ليعمل
على زيادة درجة الحرارة ودرجة الحرارة

٣ - الضغط :
تغير الضغط في درجة الضغط العظمى والصغرى ، وتوسط الضغط ليعمل
على زيادة درجة الحرارة ودرجة الحرارة

٤ - الرياح :
تغير الرياح في درجة الرياح العظمى والصغرى ، وتوسط الرياح ليعمل
على زيادة درجة الحرارة ودرجة الحرارة

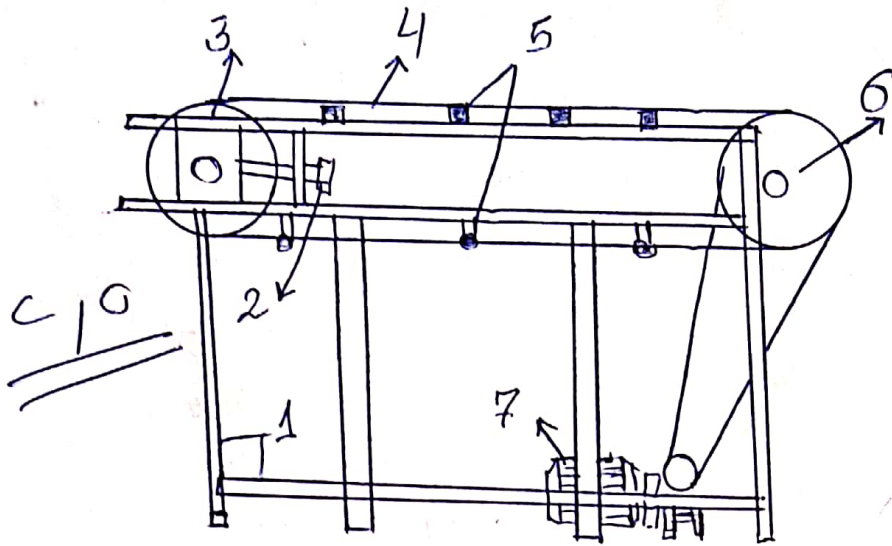
٥ - المطر :
تغير المطر في درجة المطر العظمى والصغرى ، وتوسط المطر ليعمل
على زيادة درجة الحرارة ودرجة الحرارة

٦ - الأملاح :
تغير الأملاح في درجة الأملاح العظمى والصغرى ، وتوسط الأملاح ليعمل
على زيادة درجة الحرارة ودرجة الحرارة

٧ - الفيتامينات :
تغير الفيتامينات في درجة الفيتامينات العظمى والصغرى ، وتوسط الفيتامينات ليعمل
على زيادة درجة الحرارة ودرجة الحرارة

٨ - العناصر الغذائية :
تغير العناصر الغذائية في درجة العناصر الغذائية العظمى والصغرى ، وتوسط العناصر الغذائية ليعمل
على زيادة درجة الحرارة ودرجة الحرارة

جواب السؤال الخامس :



- يتألف هذا الجهاز من الأجزاء التالية :
- 1- الهيكل
 - 2- جهاز تنظيم سرعة الخط
 - 3- بكرة شد الحركة
 - 4- الشريط الناقل
 - 5- إسطوانات التثبيت
 - 6- بكرة توصيل الحركة
 - 7- المحرك الكهربائي

11

السطوح الفينيك الشريط الناقل :

يصنع من مادتين القماش الميناء والقوي ومادته الكاوتشوك

يتراوح سمها بين ٣٨٠ - ٤٠٠ سم

تتراوح سماكة الطبقة العلوية بين ١,٥ - ٢,٢ سم

تتراوح سماكة طبقة الكاوتشوك الدافئة بين ١,٥ - ٢,٢ سم

تتراوح سماكة طبقة الكاوتشوك الباردة بين ١,٥ - ٢,٢ سم

يحمل درجات حرارة بين ٥٠ - ١٠٠ درجة مئوية

العمليات التكنولوجية :

١- التصفية

٢- المراقبة

٣- تدليك وتنظيف المادة الأولية

٤- التعبئة

جواب السؤال السادس :

١ - عدم توافر بعض الموارد الأولية بالكميات المطلوبة

١٥

٢ - تدلي مواصفات المواد الأولية

٣ - عدم توافر بعض صيغرات الإنتاج

١٥

٤ - انتشار خطوط تصنيع غير صالحة

٥ - ارتفاع أسعار صيغرات الإنتاج

١٥

٦ - تخمين المخزون اللازم

٧ - عدم دفع الثمن للمواد المشتراة من قبل المستورد للمنتج

٨ - عدم توافر السيولة اللازمة لمواجهة مصدريات الإنتاج